

# Technical data sheet

## HOLV MWF-1

Водорастворимая жидкость для металлообработки

### Описание:

Состав MWF-1 это растворимая жидкость для обработки металлов с высокими эксплуатационными характеристиками, без содержания хлора. Продукт содержит в своем составе комплекс присадок, который позволяет повысить производительность обработки и улучшить качество обрабатываемой поверхности, повышает биостабильность и снижает общепроизводственные затраты.

Подходит для большинства централизованных систем, так же для индивидуальных систем

### Применение:

Holv MWF-1 Разработан специально для обработки стали, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов

	Чугун	Низколегированная сталь/Среднелегированная сталь	Высоколегированная нержавеющая сталь	Сплавы Алюминия	Сплавы магния	Желтые металлы
Шлифование	✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓		✓
Фрезеровка, токарная обработка	✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓		✓
Сверление	✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓		✓
Развертывание, нарезание резьбы	✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓		✓
Протяжка	✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓	✓ ✓		✓

Основное применение ✓ ✓ ✓

Рекомендуемое применение ✓ ✓

Возможно, проконсультируйтесь с представителем Holv в России ✓

### Преимущества:

- Устойчив к воздействию грибков и бактерий, что обеспечивает увеличенный срок службы жидкости и сокращение времени на техническое обслуживание и простой станка.
- Низкое пенообразование при соблюдении требований по качеству воды
- Хорошие антикоррозионные свойства для защиты режущих инструментов и деталей станка
- Улучшенные смазывающие компоненты обеспечивают повышенную стойкость инструмента и качество деталей при обработке
- Отличные смачивающие свойства уменьшают расход охлаждающей жидкости и обеспечивают чистоту режущих инструментов и деталей станков
- Многофункциональный продукт для различных операций с металлами позволяет сократить номенклатуру используемых смазывающе-охлаждающих жидкостей.

Test	Method	Units	MWF-1
ISO	-	-	280
Density 15°C	ISO 12185	g/ml	0,97
K.V. 20°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	280
pH 5% concentration	DIN 52369	-	9,0
Ref			1,0

#### **Рекомендуемые концентрации**

Шлифование 4-6%

Фрезерование, токарная обработка

(основные операции) 4-7%

Сверление 6-10%

Развертывание, нарезание резьбы 6-10%

Протяжка 7-12%

#### **Требования качества воды:**

20-800 ppm CaCO<sub>3</sub>

#### **Хранение**

Во избежание порчи продукта, контейнер/емкость должны быть всегда плотно закрыты. Не допускайте замерзания продукта и попадания воды. Храните продукт в сухом и прохладном месте, избегая воздействия прямых солнечных лучей. Желательно всегда хранить продукт в закрытом помещении. Для получения более подробной информации, пожалуйста, руководствуйтесь паспортом безопасности продукта или обращайтесь к представителю компании Holv в вашей стране