



Technical data sheet

Holv Hydro HVLP ZF Масло гидравлическое Zn-free

Описание:

Масла **Holv Hydro HVLP ZF** – линейка гидравлических масел с высокой механической устойчивостью и высоким индексом вязкости на основе современной технологии безцинковых добавок.

Применение:

Holv Hydro HVLP ZF содержит систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать вязкостные характеристики продукта в широком диапазоне температур даже при длительном сроке эксплуатации, также позволяющих снизить температуру застывания, что позволяет использовать продукт при низких температурах, масла обладают отличной стойкостью к износу и коррозии, а также термическую и окислительную стабильность. К тому же, масла линейки ZF обладают превосходной гидролитической стабильностью и свойствами.

Области применения:

Оборудование работающее на открытом воздухе в широком температурном диапазоне, в условиях холодного запуска и использования при высоких температурах. Например внедорожная и морская техника. Оборудование внутри помещений, которое оборудовано система контроля, требующими использования гидравлических масел с небольшим изменением вязкости при изменении температуры.

Масла линейки ZF полностью совместимы с эластомерными материалами используемыми в статичных и динамичных уплотнениях, такими как: нитрил, силикон и фторполимеры.

Holv Hydro HVLP ZF классифицированы как:

DIN 51502 – HVLP

ISO 6743/4 – Гидравлические масла тип HV

Holv Hydro HVLP соответствует

требованиям: DIN 51524 Part 3

Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70

Denison (Parker Hannafin) HF-0

Eaton (formerly Vickers) I-286-S & M-2950-S Bosch

Rexroth RE07075/RE90220

Преимущества:

Высокий индекс вязкости и низкая точка застывания позволяют использовать продукт в широком температурном диапазоне, с хорошей механической устойчивостью, что означает небольшие потери в вязкости при механических нагрузках.

Превосходные анти-износные свойства обеспечивают защиту от износа для гидравлических насосов.

Снижаются простои на внеплановое обслуживание и увеличивается экономия на запчастях и комплектующих. Отличное водоотделение и гидролитическая устойчивость означает короткое время простоев за счет увеличения срока службы масла и надежности оборудования. Термическая и окислительная стабильность обеспечивает надежную работу масла в тяжелых условиях и увеличивает срок его службы. Минимальное количество отложений очищает систему и позволяет реже менять фильтры.

Хорошая фильтруемость, как во влажных, так и в сухих условиях снижает расходы на замену фильтрующих элементов

Test	Method	Units	HVLP ZF -15	HVLP ZF -32	HVLP ZF -46	HVLP ZF -68	HVLP ZF -100	HVLP ZF- 150
ISO	-	-	15	32	46	68	100	150
Density	ISO 12185	g/ml	0,87	0,88	0,88	0,88	0,89	0,9
K.V. 40°C	ISO 3104	mm ² /s	15	32	46	68	100	150
K.V. 100°C	ISO 3104	mm ² /s	3,85	6,54	8,32	10,9	13,37	17,89
Viscosity index	ISO 2909	-	≥145	≥145	≥145	≥145	≥138	≥135
Pour point	ISO 3016	°C	-55	-45	-39	-37	-30	-30
Flash Point	ISO 2592	°C	180	210	212	221	227	230