

Technical data sheet

HOLV Hydro DS-46

Масло гидравлическое 46
Синтетическое ПАО

Описание:

Масло **Holv Hydro DS 46** –представляет собой синтетический смазочный материал, произведенный с использованием синтетических базовых масел с добавлением высокоэффективного пакета присадок, который включает: моющие, диспергирующие, противоизносные и антикоррозионные присадки, добавлен деэмульгатор. Синтетическая основа позволяет производить замену до 2х раз реже чем при использовании масел приготовленных с использованием минеральных компонентов.

Основные области применения:

- Горнодобывающая промышленность
- Металлургия
- Цветная металлургия
- Производство стекла
- Керамическая промышленность
- Шахты

Применение:

Holv Hydro DS 46 содержит систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать вязкостные характеристики продукта в широком диапазоне температур даже при длительном сроке эксплуатации, также позволяющих снизить температуру застывания, что позволяет использовать продукт при низких температурах, масла обладают отличной стойкостью к износу и коррозии, а также термическую и окислительную стабильность. К тому же, масла линейки DS обладает превосходной гидролитической стабильностью и свойствами.

Hydro DS 46 классифицированы как:

DIN 51502 – HVLP

ISO 6743/4 – Гидравлические масла тип HV

Holv Hydro DS 46 соответствует требованиям:

Eaton Vickers «I-286-S»

Cincinnati Machine P-38/54/55/57(HL) Cincinnati Machine P-68/69/70(HLP=HM) Denison HF-2

US Steel 126/127

SEB 181 222

MIL-PRF-17672 D

Указания к применению:

Высокий индекс вязкости и низкая точка застывания позволяют использовать продукт в широком температурном диапазоне, с хорошей механической устойчивостью, что означает небольшие потери в вязкости при механических нагрузках. Превосходные анти-износные свойства обеспечивают защиту от износа для гидравлических насосов.

Отличное водоотделение и гидролитическая устойчивость означает короткое время простоев за счет увеличения срока службы масла и надежности оборудования

Термическая и окислительная стабильность обеспечивает надежную работу масла в тяжелых условиях и увеличивает срок его службы.

Characteristic	Характеристики	Method	Unit	HFD U46
Density 20 °C	Плотность	DIN 51575	g/cm ³	0,84
Kinematic viscosity 40 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm ² /s	46
Kinematic viscosity 100 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm ² /s	8,1
Viscosity index	Индекс вязкости	DIN ISO 2909	-	150
Flash Point	Температура вспышки	DIN EN ISO 2592	°C	244
Auto-ignition Point	Температура самовоспламенения	DIN 51794	°C	≥310
Pour Point	Температура застывания	ISO 2592	°C	-50
Water separation oil/water/emulsion	Отделение воды	DIN ISO 6614	ml	30 min 43/37/0