

# Technical data sheet

## HOLV Rexlit HFD U 46

Масло гидравлическое 46  
Негорючее HFD U

### Описание:

Гидравлическая жидкость **Holv Rexlit HFD U46** –представляет собой синтетический смазочный материал, произведенный с использованием синтетических эфиров с добавлением высокоэффективного пакета присадок без содержания дитиофосфата цинка. Специально разработан для применения в масляных гидравлических системах для которых характерна повышенная рабочая температура. Используется в состоянии поставки, дополнительная фильтрация не требуется.

### Основные области применения:

- *Горнодобывающая промышленность*
- *Металлургия*
- *Цветная металлургия*
- *Производство стекла*
- *Шахты*

### Преимущества:

Гидравлическая жидкость **Holv Rexlit HFD U46** содержит систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать вязкостные характеристики продукта в широком диапазоне температур(высокий индекс вязкости) даже при длительном сроке эксплуатации, также позволяющих снизить температуру холодного пуска, что позволяет использовать продукт при низких температурах.

- Высокие параметры огнестойкости*
- Превосходные смазочные свойства*
- Совместима с большинством уплотнителей*
- Минимальная токсичность и влияние на человека*
- Биоразлагаем более чем на 95%*
- Чистота по ISO 4406 -/13/10*  
*NAS 1638 класс 5*

Гидравлическая жидкость обладает отличной стойкостью к износу и коррозии, а также имеет высокую термическую и окислительную стабильность. К тому же, масла линейки HFD U обладает превосходной гидролитической стабильностью.

### Совместимость:

Продукт совместим с другими жидкостями и минеральными маслами класса HFD U. Тем не менее, рекомендуется провести предварительные испытания при смешении гидравлических жидкостей в условиях лаборатории.

Гидравлическая жидкость **Holv Rexlit HFD U не смешивается** с водой и жидкостями на её основе.

Совместим с большинством металлов и сплавов, как черных так и цветных. При использовании сплавов с высоким содержанием цинка(Zn) или свинца (Pb) требуется дополнительная консультация с представителем Holv в России.

Characteristic	Характеристики	Method	Unit	HFD U46
Density 20 °C	Плотность	DIN 51575	g/cm <sup>3</sup>	0,917
Kinematic viscosity 20 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm <sup>2</sup> /s	110
Kinematic viscosity 40 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm <sup>2</sup> /s	46
Kinematic viscosity 100 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm <sup>2</sup> /s	9,5
Viscosity index	Индекс вязкости	DIN ISO 2909	-	178
Flash Point	Температура вспышки	DIN EN ISO 2592	°C	275
Auto-ignition Point	Температура самовоспламенения	DIN 51794	°C	≥410
Pour Point	Температура застывания	ISO 2592	°C	-22
Water separation oil/water/emulsion	Отделение воды	DIN ISO 6614	ml	30 min 43/37/0