

Technical data sheet

HOLV Hydro HFD U 68

Масло гидравлическое 68
Негорючее HFD U

Описание:

Гидравлическая жидкость **Holv HFD U68** –представляет собой синтетический смазочный материал, произведенный с использованием синтетических эфиров с добавлением высокоэффективного пакета присадок без содержания дитиофосфата цинка. Специально разработан для применения в масляных гидравлических системах для которых характерна повышенная рабочая температура. Используется в состоянии поставки, дополнительная фильтрация не требуется

Основные области применения:

- *Горнодобывающая промышленность*
- *Металлургия*
- *Цветная металлургия*
- *Производство стекла*
- *Шахты*

Преимущества:

Гидравлическая жидкость **Holv HFD U68** содержит систему механически устойчивых добавок, помогающих поддерживать вязкостные характеристики продукта в широком диапазоне температур(высокий индекс вязкости) даже при длительном сроке эксплуатации, также позволяющих снизить температуру холодного пуска, что позволяет использовать продукт при низких температурах.

- Высокие параметры огнестойкости*
- Превосходные смазочные свойства*
- Совместима с большинством уплотнителей*
- Минимальная токсичность и влияние на человека*
- Биоразлагаем более чем на 95%*
- Чистота по ISO 4406 -/13/10*
NAS 1638 класс 5

Гидравлическая жидкость обладает отличной стойкостью к износу и коррозии, а также имеет высокую термическую и окислительную стабильность. К тому же, масла линейки HFD U обладает превосходной гидролитической стабильностью

Совместимость:

Продукт совместим с другими жидкостями и минеральными маслами класса HFD U. Тем не менее, рекомендуется провести предварительные испытания при смешении гидравлических жидкостей в условиях лаборатории

Гидравлическая жидкость **Holv HFD U** **не смешивается** с водой и жидкостями на её основе
Совместим с большинством металлов и сплавов, как черных так и цветных. При использовании сплавов с высоким содержанием цинка(Zn) или свинца (Pb) требуется дополнительная консультация с представителем Holv в России

Characteristic	Характеристики	Method	Unit	HFD U68
Density 20 °C	Плотность	DIN 51575	g/cm ³	0,922
Kinematic viscosity 20 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm ² /s	171
Kinematic viscosity 40 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm ² /s	68
Kinematic viscosity 100 °C	Кинематическая вязкость	DIN 51562, part 1	mm ² /s	13
Viscosity index	Индекс вязкости	DIN ISO 2909	-	184
Flash Point	Температура вспышки	DIN EN ISO 2592	°C	310
Auto-ignition Point	Температура самовоспламенения	DIN 51794	°C	≥405
Pour Point	Температура застывания	ISO 2592	°C	-21
Thermogravimetric analysis Loss in mass when continuously increasing the temperature at a rate of 20 °C /min	Потеря массы	Special test		
		200 °C	% loss	0
		250 °C	% loss	0,5
		300 °C	% loss	1